



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 1047]

नई दिल्ली, शुक्रवार, दिसम्बर 29, 2017/पौष 8, 1939

No. 1047]

NEW DELHI, FRIDAY, DECEMBER 29, 2017/PAUSA 8, 1939

इस्पात मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 28 दिसम्बर, 2017

**सा.का.नि. 1610(अ).**—एक टास्कफोर्स का गठन (1) मोज़ाम्बिक और भारत में कोयले से मेथनॉल का उत्पादन करने, (2) इस्पात संयंत्रों में कोल गैसिफिकेशन प्रोसेस के जरिये निर्मित कोल गैस से प्राकृतिक गैस को प्रतिस्थापित करने और (3) इस्पात संयंत्रों में पैदा होने वाले कार्बनडाईआक्साइड (CO<sub>2</sub>) को मेथनॉल तरल ईंधन में बदलने की व्यवहार्यता का पता लगाने के लिए निम्नवत किया जाता है:—

1. डॉ. वी. के सारस्वत

अध्यक्ष

सदस्य, नीति आयोग

2. सचिव, इस्पात मंत्रालय

सदस्य

3. सचिव, कोयला मंत्रालय

सदस्य

4. डॉ. आर. आर. सोदे, अध्यक्ष मेथनॉल उत्पादन

सदस्य

नीति आयोग एवं ईवीपी थर्मैक्स

5. श्री गोपाल सिंह, अध्यक्ष, कोल इंडिया लिमिटेड

सदस्य

6. श्री अतुल सोब्ती, सीएमडी, भेल

सदस्य

7. श्री पी. के. सिंह, अध्यक्ष

सदस्य

स्टील अथॉरिटी ऑफ़ इंडिया लिमिटेड

8. श्री प्रशान्त श्रीनिवास,

सदस्य

संस्थापक निदेशक, कैटलेटिक थिंक टैंक फोरम

9. सुश्री वर्तिका शुक्ला ईडी

सदस्य

इंजीनियर्स इंडिया लिमिटेड

10. श्री सज्जन जिदल अध्यक्ष एवं प्रबंध निदेशक, जेएसडब्लू स्टील लिमिटेड	सदस्य
11. श्री एल.एन. मित्तल, अध्यक्ष एवं सीईओ आर्सेलरमित्तल लिमिटेड	सदस्य
12. श्री शशी रुईया, अध्यक्ष, एस्सार स्टील लिमिटेड	सदस्य
13. श्री अतुल भट्ट, सीएमडी, मेकॉन	सदस्य
14. श्री पी. मधुसुदन, सीएमडी, आरआईएनएल	सदस्य
15. श्री बिजेन्द्र कुमार, आईएएस, सीएमडी एनएमडीसी लिमिटेड	सदस्य
16. सुश्री रुचिका चौधरी गोविल, संयुक्त सचिव, इस्पात मंत्रालय	सदस्य सचिव

### विचारार्थ विषय :

- क) मेथनॉल का उत्पादन करने के लिए कोयला खानों का पता लगाने हेतु व्यवहार्यता अध्ययन करना।
  - ख) इस्पात का उत्पादन करने के लिए प्राकृतिक गैस के स्थान पर कोल गैसिफिकेशन के उपयोग की व्यवहार्यता का पता लगाना।
  - ग) भारत में मेथनॉल का परिवहन करने और इसे ओलेफिन, पैराफिन और अन्य रसायनों में बदलने की व्यवहार्यता की जांच करना।
  - घ) इस्पात संयंत्रों से कार्बनडाईआक्साइड को अलग करके मेथनॉल तरल ईंधन में बदलना।
  - ङ) कोई अन्य संबंधित मामला, जिसे टास्क-फोर्स द्वारा आवश्यक समझा जाए।
  - च) इस टास्क-फोर्स द्वारा मेथनॉल के उपयोग का एक विस्तृत विश्लेषण किया जाएगा।
  - छ) भारतीय प्रौद्योगिकी क्षमता के अंतर्गत कार्बनडाईआक्साइड को मेथनॉल में बदलने की प्रौद्योगिकी का पता लगाया जाना चाहिए।
  - ज) कार्बनडाईआक्साइड को अलग करके उसे मेथनॉल में बदलने तथा प्राकृतिक गैस के स्थान पर कोल-गैसिफिकेशन से इस्पात क्षेत्र को होने वाले समस्त लाभ की मात्रा का पता लगाना।
- 2 (i) टास्क-फोर्स से कार्य-योजना बनाने और उसके कार्यान्वयन के लिए समय सीमा निर्धारित करने की प्रत्याशा की जाती है।
  - (ii) टास्क-फोर्स में होने वाले विचार विमर्श परियोजना की व्यवहार्यता के लिए संदर्भ बिंदु माने जाएंगे।
  - (iii) टास्क-फोर्स अपने गठन के 60 दिनों के भीतर रिपोर्ट प्रस्तुत करेगा।
  3. टास्क-फोर्स की बैठक में भाग लेने के लिए सदस्यों को यात्रा भत्ता एवं मंहगाई भत्ता (घरेलू) का भुगतान निम्नानुसार किया जाएगा:-
  - (i) सरकारी सदस्य टीए/डीए अपनी हकदारी के अनुसार अपने संबंधित मंत्रालय/विभाग से प्राप्त करेंगे।
  - (ii) भारत से गैर-शासकीय सदस्य घरेलू टीए/डीए के हकदार होंगे, जैसा कि भारत सरकार के ग्रेड-1 अधिकारियों के लिए लागू है (हकदारी के अनुसार एयर इंडिया द्वारा इकोनोमी/एग्जीक्यूटिव क्लास से यात्रा) और इस खर्च को, यदि अपेक्षित हो, नीति आयोग द्वारा वहन किया जाएगा।

[फा. सं. 6(9)/2017-टी. डी.]

रुचिका चौधरी गोविल, संयुक्त सचिव

**MINISTRY OF STEEL****NOTIFICATION**

New Delhi, the 28th December, 2017

**G.S.R. 1610(E).**—A Task force is constituted as under to explore (1) the feasibility of producing methanol from coal at Mozambique & India, (2) replacement of natural gas by coal gas through coal gasification process in steel plants and (3) Carbon-Di-Oxide (CO<sub>2</sub>) capturing from steel plants into methanol liquid fuel:

- |   |                  |
|---|------------------|
| 1. <b>Dr. V. K. Saraswat,</b>                   | Chairman         |
| Member, NITI Aayog                              |                  |
| 2. Secretary, Ministry of Steel                 | Member           |
| 3. Secretary, Ministry of Coal                  | Member           |
| 4. Dr. R R Sonde, Chairman Methanol production, | Member           |
| NITI Aayog and EVP Thermax                      |                  |
| 5. Shri Gopal Singh, Chairman, Coal India Ltd.  | Member           |
| 6. Shri Atul Sobti, CMD, BHEL                   | Member           |
| 7. Shri P. K. Singh, Chairman,                  | Member           |
| Steel Authority of India Ltd.                   |                  |
| 8. Shri Prashanth Srinivas,                     | Member           |
| Founder Director,                               |                  |
| Catalytic Think Tank Forum.                     |                  |
| 9. Ms.Vartika Shukla, Executive Director,       | Member           |
| Engineers India Ltd.                            |                  |
| 10. Shri Sajjan Jindal,                         | Member           |
| Chairman & Managing Director,                   |                  |
| JSW Steel Ltd.                                  |                  |
| 11. Shri L. N. Mittal, Chairman & CEO,          | Member           |
| ArcelorMittal Ltd.                              |                  |
| 12. Shri Shashi Ruia, Chairman,                 | Member           |
| Essar Steel Ltd.                                |                  |
| 13. Shri Atul Bhatt, CMD, MECON                 | Member           |
| 14. Shri P. Madhusudan, CMD, RINL               | Member           |
| 15. Shri N. Baijendra Kumar IAS, CMD,           | Member           |
| NMDC Ltd.                                       |                  |
| 16. Ms. Ruchika Chaudhry Govil,                 |                  |
| Joint Secretary, Ministry of Steel.             | Member Secretary |

**Terms of Reference:**

- (i) Study feasibility of exploring coal mines to produce methanol.
- (ii) Explore the feasibility of using coal gas a replacement of natural gas in steel production.
- (iii) Examining the feasibility of transporting methanol to India and convert it into olefins, parafins and other chemicals.
- (iv) CO<sub>2</sub> sequestration from steel plants into methanol liquid fuel.

- 
- (v) Any other related issue as felt necessary by the Task force.
  - (vi) A detailed analysis of usage of methanol is also to be established by this task force.
  - (vii) Technology of CO<sub>2</sub> to methanol should be explored as a Indian Technology capability.
  - (viii) Total benefits from CO<sub>2</sub> sequestration into methanol and replacing Coal gas with natural gas to the steel sector to be quantified and established.
- 2
- (i) The Task Force would be expected to outline the action plan & the timelines of implementation.
  - (ii) Deliberation of the Task Force would become the reference point for project feasibility.
  - (iii) The Task Force shall submit the report within 60 days of formation.
- 3.
- For attending meeting of the Task Force, the members would be provided with Travelling Allowance & Dearness Allowance (domestic) as under:
- (i) Official members would draw TA/DA as per their entitlement from their respective Ministry/Department.
  - (ii) Non-official members from India will be entitled to domestic TA/DA as admissible to Grade-1 officers of Govt. of India (travel by economy / executive class as per entitlement by Air India) and this expenditure will be borne by the NITI Aayog, if required.

[F. No. 6(9)/2017-TD]

RUCHIKA CHAUDHRY GOVIL, Jt. Secy.